

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6296.2 - 1992

汽轮机管道附件 多焊衬环

1992-06-26 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

汽轮机管道附件 多焊衬环

1 主题内容与适用范围

本标准规定了对焊衬环的基本要求和尺寸系列。

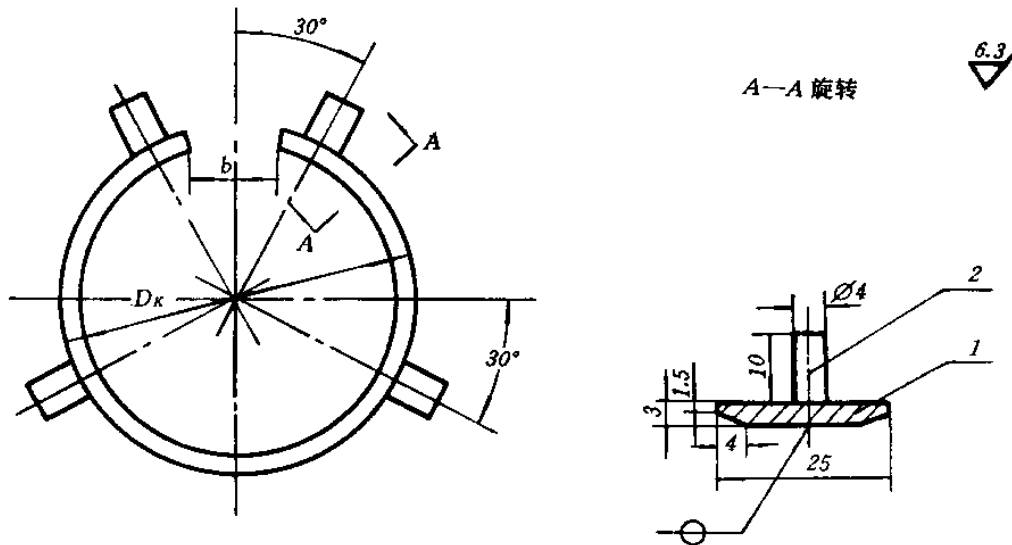
本标准适用于温度在 200℃ 以下，压力在 10 MPa 以下，以水、饱和蒸汽、过热蒸汽、油气等为介质的钢管。

2 引用标准

- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 1220 不锈钢棒
- GB 1804 公差与配合，未注公差尺寸的极限偏差
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 3280 不锈钢冷轧钢板

3 结构型式和尺寸

结构型式和尺寸按下图及表 1 的规定



图

D_k ——衬环外径 b ——开口尺寸 1——衬环 2——棒

表 1

mm

公称通径 D_N	无缝钢管规格 外径乘壁厚	D_K	b	重量 kg
25	32×3.5	27	5	0.045
32	38×3.5	31	5	0.052
40	45×3.5	38	5	0.063
50	57×3.5	50	5	0.084
65	73×4 76×4	65 68	5	0.115
80	89×4	81	5	0.137
100	108×4	100	5	0.169
125	133×4	125	8	0.212
150	159×4.5	150	8	0.254
200	219×6	207	8	0.351
250	273×8	257	12	0.436
300	325×8	309	12	0.525
350	377×10	357	12	0.606
400	426×13	400	12	0.679
450	480×15	450	12	0.765
500	530×15	500	12	0.850

注：当钢管内径和 D_K 略有差异时，可自行调整尺寸，但“ b ”尺寸不得大于表1规定的1倍。

4 标记：

公称通径 50 mm，材料为 12Cr1MoV 的对焊衬环的标记示例：

衬环 D_N50 12Cr1MoV JB/T 6296.2-92

5 技术要求

5.1 衬环外径(D_K)尺寸公差按 GB 1804 的 h16，棒与衬垫焊接后的对称度为 1 mm。

5.2 衬环应采用表 2 中规定的材料。

表 2

序号	材料名称	牌 号	标 准 号
1	优质碳素钢	20	GB 699
2	合金结构钢	12Cr1MoV	GB 3077
3	不 锈 钢	00Cr19Ni11 (1Cr18Ni9Ti)	GB 1220 GB 3280

注：括号内钢种为不推荐使用。

5.3 衬环的外观表面应具有正确的几何形状，不应有曲折，起伏不平以及歪斜等缺陷。

5.4 衬垫与棒应焊接牢固。

6 检验规则

6.1 产品出厂前必须经工厂技术检查部门验收，并出具合格证或标上有关合格标记才能出厂。

6.2 产品应 100% 进行外观质量检查。

6.3 合金结构钢和不锈钢产品应 100% 进行光谱检查。

7 标志、包装、贮存、防锈。

7.1 产品应清理干净后用防锈油，脂涂封。

7.2 包装应采用纸箱、木箱等，箱内应衬有防潮纸，箱外应标有“防雨”，“防潮”，“小心轻放”等指示标志。

7.3 产品应置于干燥清洁的库房内，不允许贮存在有酸性、碱性，及其它会引起产品腐蚀的场所。

7.4 在正常情况下，产品的防锈期为 12 个月。

附加说明：

本标准由上海发电设备成套设计研究所提出并归口。

本标准由南京汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究所负责起草。

本标准主要起草人王兴邦、任启华、方崇华。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
汽轮机管道附件 多焊衬环
JB/T 6296.2 - 1992

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX
19XX 年 XX 月第 X 版 19XX 年 XX 月第 X 印刷
印数 1 - XXX 定价 XXX.XX 元
编号 XX - XXX

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>